

**Data realizacji: styczeń 2023 - październik 2023**  
**Branża: chemiczna**

## Zakres dostaw i prac

- Projekt wykonawczy,
- Prefabrykacja szafy,
- Posadowienie szafy wraz z przepinką kabli obiektowych,
- Testy FAT,
- Oprogramowanie sterownika PLC, DCS,
- Testy SAT, funkcjonalne i uruchomienie,
- Dokumentacja powykonawcza

## Wielkość systemu

- Liczba sygnałów I/O - 120
- Liczba sygnałów komunikacyjnych - 80
- Liczba szaf sterowniczych - 2
- Liczba stacji komputerowych - 1

## Producent systemu sterowania

Allen-Bradley, Honeywell  
PKS Experion

## Opis realizacji

Celem zadania była migracja systemu Allen Bradley w jednej z największych spółek zajmującą się produkcją poliolefin. Układ oparty na redundantnym procesorze ControlLogix 1756-L55 został zastąpiony nowszym ControlLogix 1756-L72.

Wymianie uległa również magistrala systemowa - ControlNet na Ethernet/IP.

System został doprowadzony do stanu, gdzie wszystkie jego składowe są w pełni wspierane przez producenta.

Oprócz tego, modernizacja objęła szafę obiektową kompresora. Powstała nowa szafa na bazie istniejącej - dodatkowo montaż panelu operatorskiego firmy Stahl z oprogramowaniem FactoryTalk View ME.

W ramach zadania zmianom uległa również konfiguracja komunikacji z systemem DCS Honeywell PKS Experion.