

Data realizacji: styczeń 2023 - październik 2023
Branża: chemiczna

Zakres dostaw i prac

- Projekt wykonawczy,
- Prefabrykacja szafy,
- Posadowienie szafy wraz z przepinką kabli obiektowych,
- Testy FAT,
- Oprogramowanie sterownika PLC, DCS,
- Testy SAT, funkcjonalne i uruchomienie,
- Dokumentacja powykonawcza

Wielkość systemu

- Liczba sygnałów I/O - 120
- Liczba sygnałów komunikacyjnych - 80
- Liczba szaf sterowniczych – 2
- Liczba stacji komputerowych – 1

Opis realizacji

Celem zadania była migracja systemu Allen Bradley w jednej z największych spółek zajmującą się produkcją poliolefin. Układ oparty na redundantnym procesorze ControlLogix 1756-L55 został zastąpiony nowszym ControlLogix 1756-L72. Wymianie uległa również magistrala systemowa - ControlNet na Ethernet/IP. System został doprowadzony do stanu, gdzie wszystkie jego składowe są w pełni wspierane przez producenta. Oprócz tego, modernizacja objęła szafę obiektową kompresora. Powstała nowa szafa na bazie istniejącej – dodatkowo montaż panelu operatorskiego firmy Stahl z oprogramowaniem FactoryTalk View ME. W ramach zadania zmianom uległa również konfiguracja komunikacji z systemem DCS Honeywell PKS Experion.

Producent systemu sterowania

Allen-Bradley, Honeywell
PKS Experion